



CATALOGUE AÉROSPATIALE  
ET DÉNUDAGE DE PRÉCISION



CATALOGUE EUROPE, MOYEN ORIENT ET AFRIQUE



**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

[www.idealind.com](http://www.idealind.com)



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

## INTRODUCTION

Principes de base du dénudage .....	4
Mil-Aéro.....	5

## DÉNUDEUR OMEGA STRIPMASTER®

Dénudeur Stripmaster® Omega.....	8
Couteaux et accessoires.....	9
Guide d'application .....	10

## CUSTOM STRIPMASTER®/CUSTOM STRIPMASTER® LITE

Dénudeurs Custom Stripmaster® .....	14
Accessoires et pièces de rechange.....	16
Guide d'application .....	17
Dénudeurs Custom Stripmaster® Lite .....	18
Accessoires et pièces de rechange.....	20
Guide d'application .....	21

## DÉNUDEURS ERGO-ELITE STRIPMASTER®

Dénudeurs Stripmaster® Ergo-Elite.....	24
Accessoires.....	25
Guide d'application .....	25

## DÉNUDEURS PNEUMATIQUE DE PRÉCISION STRIPMASTER®

Dénudeur pneumatique de précision Stripmaster® modèle 950.....	32
Dénudeur pneumatique de précision Stripmaster® modèle 954.....	33

## DÉNUDEURS RINGER™

Dénudeurs Ringer™ .....	36
Couteaux et accessoires.....	37

## MÉTHODES D'ÉTALONNAGE/KIT DE MAINTENANCE

Méthodes d'étalonnage .....	27
Kit de maintenance .....	29

## DÉNUDEURS STRIPMASTER®/STRIPMASTER® LITE

Dénudeurs Stripmaster®.....	40
Couteaux, accessoires et pièces de rechange.....	41
Dénudeurs Stripmaster® Lite.....	42
Accessoires et pièces de rechange.....	43

## COUPE-CÂBLE ET D'AUTRES DÉNUDEURS

Coupe-câble à encoche en V - V-Notch.....	46
Coupe-câble T®-Cutter Lite.....	47
Coupe-câble T®-Cutter.....	47
Coupe-câble Data T®-Cutter .....	47
Dénudeur pour fibre optique MiniLite-Strip™ .....	48
Dénudeurs Reflex™ Premium T®-Stripper.....	48
Dénudeurs T®-Stripper .....	48
Dénudeurs avec jeux de lames réglables.....	49
Extracteur IDEAL Gripper™ .....	49

## SERVICE SUPPORT TECHNIQUE GRATUIT

Service support technique gratuit.....	50
--	----

# PRINCIPES DE BASE DU DÉNUDAGE

Les deux principaux types de dénudage sont :

- **Le dénudage manuel**
- **Le dénudage de précision**

**Les applications de dénudage de précision** comprennent : systèmes électroniques, ordinateurs, avions, spatial, missiles, radars, systèmes de guidage, et de nombreuses autres applications nécessitant des tolérances très précises. Les applications exigeant un dénudage de précision se caractérisent par une fiabilité extrême et la conformité à des tolérances très strictes. Dans de nombreuses situations, les standards militaires sont requis, nous respectons ces exigences et avons recours au dénudage de câble de haute précision.

Les outils de cette gamme disposent de patins de serrage avec différentes épaisseurs et surfaces, pour maintenir l'isolation du fil sans l'endommager, et des lames avec des calibres

**'Une idée fausse assez répandue consiste à penser que 2 câbles avec la même jauge auront des mesures identiques.'**

Le diamètre du câble influe sur le dénudage. De nombreux facteurs déterminent comment il faut dénuder précisément un câble en tenant compte de sa jauge, de son type d'isolant et de sa concentricité. Les diamètres de conducteur de fil peuvent différer tout comme l'épaisseur de leur isolant.

Il faut prendre en compte ces 2 facteurs pour pouvoir choisir les bons couteaux, le dénudeur, et la méthode de dénudage en fonction des applications. Le type de câble à dénuder et le type de dénudage requis (précision ou non), détermineront l'outil

de découpe, de type matrice ou de type rasoir.

**Le dénudage manuel** se pratique lors de la fabrication d'appareils d'éclairage, d'appareils électroménagers, de harnais automobiles et d'autres applications apparentées.

Le dénudage commercial a pour vocation d'assurer la fiabilité du produit à un prix raisonnable. Les outils de cette gamme disposent de lames de type couteau.

Pour chaque type de dénudage de câblage et d'exigence de production, il faut trouver le meilleur outil et/ou méthode pour réaliser la tâche requise.

IDEAL INDUSTRIES est à votre disposition pour vous aider à analyser gratuitement votre câble électrique.

et/ou la méthode qui permettront d'obtenir les meilleurs résultats.

C'est la raison pour laquelle IDEAL INDUSTRIES propose la plus large gamme de lames, chacune spécialement conçue pour fournir le meilleur dénudage possible.



CONSULTEZ NOTRE SERVICE D'ANALYSE DU CÂBLE GRATUIT PAGE 50

**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM

# MIL-AÉRO

Les applications aéronautiques impliquent de la précision et de la justesse.  
Le traitement des câbles en fait partie :  
le domaine d'expertise d'IDEAL.

**' Nous travaillons avec des fabricants de câblage et des ingénieurs en aéronautique, et développons des couteaux avec des tolérances resserrées qui dénudent des câbles avec précision et fiabilité'**



## Comment fonctionnent les outils aéronautiques :

Les patins de serrage maintiennent le câble de manière sécurisée sur le même axe central que la lame.



## Lames de type matrice, avec calibres de découpe de précision :



Les lames de type matrices possèdent un trou usiné à la taille de l'isolant et un trou de découpe interne aux dimensions du conducteur. Ces diamètres varient en fonction du type de conducteur et du type et de l'épaisseur de l'isolant.



## Lames de type rasoir, avec calibres de découpe de précision :



Les lames de type rasoirs sont composées d'une fine lame de rasoir avec un trou de découpe aux dimensions du conducteur ; entourée de deux plaques extérieures comportants des trous usinés aux dimensions de l'isolant. Ces diamètres varient en fonction du type de conducteur et du type et de l'épaisseur de l'isolant.





**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



# DÉNUDEUR STRIPMASTER® OMEGA

OMEGA STRIPMASTER®



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# DÉNUDEUR STRIPMASTER® OMEGA

Le dénudeur Omega Stripmaster® permet de dénuder dans des endroits très étroits.



Poignées  
rembourrées  
confortables

Approuvés par  
**AIRBUS**  
et homologués  
par AIPI

Couteaux de rechange  
(vendus séparément)



## COUTEAUX

- Les lames de type matrice série HA aident à obtenir le bon alignement et la même qualité haut de gamme de dénudage qu'avec le Custom Stripmaster®
- Les lames sont vendues séparément
- Une jauge simple haute précision est disponible pour une utilisation avec les fils Mil-Spec
- Présenter les échantillons de fil afin de déterminer la bonne lame de précision pour l'application donnée
- Des lames personnalisées peuvent être conçues et fabriquées - contactez IDEAL pour plus d'informations.



**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# DÉNUDEUR STRIPMASTER® OMEGA



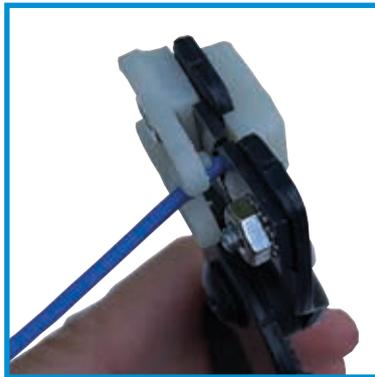
OMEGA STRIPMASTER®

## GUIDE D'APPLICATION

Câble	AWG	Couteaux	Câble	AWG	Couteaux
Quadrax	24	HA-2223	DR	16	HA-1603
	24	HA-2408		18	HA-1812
AD	16	HA-1603		20	HA-2022
	18	HA-1812		22	HA-2223
	20	HA-2022		24	HA-2412
	22	HA-2223	26	HA-2608	
	24	HA-2412			
	26	HA-2608			

**Nous recommandons que les écrous soient serrés à 0,55-0,80 Nm (5-7 lbs) quand les lames sont installées**

## PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES



### Pièces de rechange & accessoires

Description	Réf.:
Dénudeur Stripmaster® Omega	<b>65-0150</b>
Poignées noires	<b>KB-1036</b>
Guide de fil	<b>LB-3136</b>
Butée de longueur de dénudage définie*	<b>LB-3137</b>
Butée de longueur de dénudage transparente réglable	<b>L-5270</b>

\* Pour demander une butée de longueur de dénudage sur mesure, veuillez contacter IDEAL .

**Butée de longueur de dénudage réglable** (pour des longueurs de dénudage précises)

Description	Dimensions (mm)	Poids (g)
Dénudeur	138 x 83 x 12	96
Emballage	193 x 75 x 38	127

**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM

# GUIDE D'APPLICATION

Application	AWG	Couteaux
Système AEP 2112	18	<b>HA-1803</b>
	20	<b>HA-2003</b>
	22	<b>HA-2203</b>
	24	<b>HA-2403</b>
	26	<b>HA-2603</b>
AD	16	<b>HA-1603</b>
	18	<b>HA-1812</b>
	20	<b>HA-2022</b>
	22	<b>HA-2223</b>
	24	<b>HA-2412</b>
	26	<b>HA-2608</b>
AK	18	<b>HA-1809</b>
	20	<b>HA-2009</b>
	22	<b>HA-2209</b>
	24	<b>HA-2409</b>
	26	<b>HA-2609</b>
AKA	18	<b>HA-1800</b>
	20	<b>HA-2000</b>
	22	<b>HA-2200</b>
	24	<b>HA-2400</b>
AKB	18	<b>HA-1800</b>
	20	<b>HA-2000</b>
	22	<b>HA-2200</b>
	24	<b>HA-2400</b>
BE	18	<b>HA-1800</b>
	20	<b>HA-2000</b>
	22	<b>HA-2200</b>
	24	<b>HA-2400</b>
BF	18	<b>HA-1810</b>
	20	<b>HA-2010</b>
	22	<b>HA-2210</b>
	24	<b>HA-2411</b>
BMS 13-48 TYPES 10-14, 27, 28,31, 32,35, 36 0,20 mm (Épaisseur mur 8Mil)	18	<b>HA-1804</b>
	20	<b>HA-2004</b>
	22	<b>HA-2204</b>
	24	<b>HA-2404</b>
	26	<b>HA-2604</b>
BMS 13-48 TYPES 1-7, 25, 26,30 0,15 mm (Épaisseur mur 6Mil)	18	<b>HA-1807</b>
	20	<b>HA-2007</b>
	22	<b>HA-2207</b>
	24	<b>HA-2407</b>
	26	<b>HA-2607</b>

Application	AWG	Couteaux
BMS 13-48 TYPES 8, 9, 15, 23, 24 0,25 mm (Épaisseur mur 10Mil)	18	<b>HA-1803</b>
	20	<b>HA-2003</b>
	22	<b>HA-2203</b>
	24	<b>HA-2403</b>
	26	<b>HA-2603</b>
BMS 13-60 TYPE 1-6, 19-21, 23-27, 33-34	18	<b>HA-1812</b>
	20	<b>HA-2012</b>
	22	<b>HA-2212</b>
	24	<b>HA-2412</b>
BMS 13-60 TYPE 7-12	18	<b>HA-1813</b>
	20	<b>HA-2013</b>
	22	<b>HA-2213</b>
	24	<b>HA-2413</b>
CF	18	<b>HA-1810</b>
	20	<b>HA-2010</b>
	22	<b>HA-2210</b>
	24	<b>HA-2411</b>
DE	18	<b>HA-1800</b>
	20	<b>HA-2000</b>
	22	<b>HA-2200</b>
	24	<b>HA-2400</b>
DK	18	<b>HA-1810</b>
	20	<b>HA-2010</b>
	22	<b>HA-2210</b>
	24	<b>HA-2411</b>
DR	16	<b>HA-1603</b>
	18	<b>HA-1812</b>
	20	<b>HA-2022</b>
	22	<b>HA-2223</b>
	24	<b>HA-2412</b>
MIL-W-16878/5	18	<b>HA-1801</b>
	20	<b>HA-2001</b>
	22	<b>HA-2201</b>
	24	<b>HA-2401</b>
	26	<b>HA-2601</b>
MIL-W-22759/11/12/22/23	18	<b>HA-1802</b>
	20	<b>HA-2002</b>
	22	<b>HA-2202</b>
	24	<b>HA-2402</b>
	26	<b>HA-2602</b>
	28	<b>HA-2802</b>
	30	<b>HA-3002</b>

# GUIDE D'APPLICATION

Application	AWG	Couteaux
MIL-W-22759/16/17	18	<b>HA-1803</b>
	20	<b>HA-2003</b>
	22	<b>HA-2203</b>
	24	<b>HA-2403</b>
	26	<b>HA-2603</b>
MIL-W-22759/18/19	18	<b>HA-1807</b>
	20	<b>HA-2007</b>
	22	<b>HA-2207</b>
	24	<b>HA-2407</b>
MIL-W-22759/32/33/44/45/46	18	<b>HA-1803</b>
	20	<b>HA-2003</b>
	22	<b>HA-2203</b>
	24	<b>HA-2403</b>
	26	<b>HA-2603</b>
MIL-W-22759/34/35/41/42/43	18	<b>HA-1803</b>
	20	<b>HA-2003</b>
	22	<b>HA-2203</b>
	24	<b>HA-2403</b>
	26	<b>HA-2603</b>
	28	<b>HA-2802</b>
	30	<b>HA-3002</b>
MIL-W-22759/83/84/85/86/87/88/89/90	18	<b>HA-1812</b>
	20	<b>HA-2012</b>
	22	<b>HA-2212</b>
	24	<b>HA-2412</b>
MIL-W-5086/1/7	18	<b>HA-1800</b>
	20	<b>HA-2000</b>
	22	<b>HA-2200</b>
	24	<b>HA-2400</b>
MIL-W-81044/11/12/13	26	<b>HA-2600</b>
	18	<b>HA-1803</b>
	20	<b>HA-2003</b>
	22	<b>HA-2203</b>
	24	<b>HA-2403</b>
MIL-W-81044/16/17	24	<b>HA-2403</b>
	26	<b>HA-2603</b>
	28	<b>HA-2802</b>
	30	<b>HA-3002</b>
	18	<b>HA-1805</b>
	20	<b>HA-2005</b>
MIL-W-81044/8/9/10	22	<b>HA-2205</b>
	24	<b>HA-2405</b>
	26	<b>HA-2605</b>
	18	<b>HA-1801</b>
	20	<b>HA-2001</b>
	22	<b>HA-2201</b>
	24	<b>HA-2401</b>
26	<b>HA-2601</b>	
28	<b>HA-2801</b>	
30	<b>HA-3001</b>	

Application	AWG	Couteaux
MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/17/21	18	<b>HA-1807</b>
	20	<b>HA-2007</b>
	22	<b>HA-2207</b>
	24	<b>HA-2407</b>
	26	<b>HA-2607</b>
	28	<b>HA-2802</b>
MIL-W-81381/11/12/13/14/22	30	<b>HA-3002</b>
	18	<b>HA-1804</b>
	20	<b>HA-2004</b>
	22	<b>HA-2204</b>
	24	<b>HA-2404</b>
MIL-W-81381/17/21	26	<b>HA-2604</b>
	28	<b>HA-2802</b>
	30	<b>HA-3002</b>
	18	<b>HA-1806</b>
MIL-W-81381/18/19/20	20	<b>HA-2006</b>
	22	<b>HA-2206</b>
	24	<b>HA-2406</b>
	26	<b>HA-2606</b>
	18	<b>HA-1807</b>
MIL-W-81381/3/4	20	<b>HA-2007</b>
	22	<b>HA-2207</b>
	24	<b>HA-2407</b>
MIL-W-85485/5/6/7/8	26	<b>HA-2607</b>
	28	<b>HA-2801</b>
	30	<b>HA-3001</b>
MIL-W-85485/9/10	20	<b>HA-2011</b>
	22	<b>HA-2211</b>
	18	<b>HA-1805</b>
PAN 6411 DP 002 à 012	20	<b>HA-2005</b>
	22	<b>HA-2205</b>
	24	<b>HA-2405</b>
	26	<b>HA-2605</b>
PAN 6429 BE 002 à 006	18	<b>HA-1810</b>
	20	<b>HA-2010</b>
	22	<b>HA-2210</b>
	24	<b>HA-2411</b>
	18	<b>HA-1800</b>
	20	<b>HA-2000</b>
	22	<b>HA-2200</b>
	24	<b>HA-2400</b>

**LES TABLEUX SERVENT UNIQUEMENT À TITRE D'INFORMATION  
VEUILLEZ CONSULTER IDEAL POUR LES RÉFÉRENCES D'APPLICATION  
UNE RÉFÉRENCE PRODUIT EN PARTICULIER PEUT FONCTIONNER SUR  
PLUSIEURS APPLICATIONS NON LISTÉES DANS LES TABLEUX CI-DESSUS.**



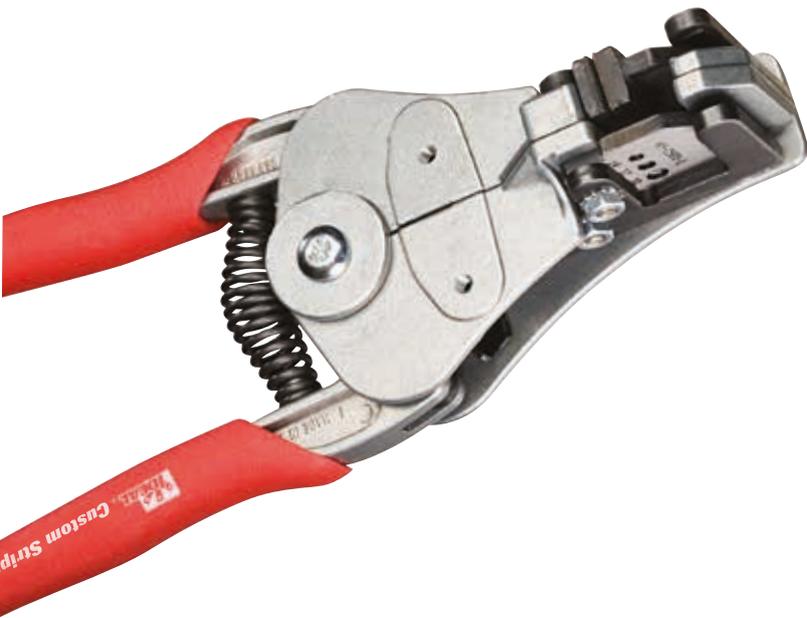
**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

 [www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



# DÉNUDEURS CUSTOM STRIPMASTER®

CUSTOM STRIPMASTER®



# DÉNUDEURS CUSTOM STRIPMASTER® LITE



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



# DÉNUDEURS CUSTOM STRIPMASTER®

Approuvés par  
**AIRBUS**  
et homologués  
par AIPI

Le dénudeur Custom Stripmaster® est un outil manuel, précis, devenu un standard de l'industrie. Il fournit un dénudage net et rapide grâce à une simple pression et son couteau adapté. Léger, il est fabriqué en zinc moulé sous pression pour avoir une mobilité optimale et une productivité élevée pour toutes les applications de dénudage de précision ou non.

- Conforme aux normes SAE-AS5768
- Dénude des câbles pleins ou toronnés 30 - 10 AWG
- Couteaux de type mâchoire pour dénudage précis conformes à la norme Mil-spec
- Coupe intérieure de la gauge aux dimensions du conducteur et gauges inversées aux dimensions de l'isolant



- Patins échangeables
- Butée de longueur de dénudage transparente et sa vis de blocage optionnelles
- Grips confortables et amortissant les chocs
- Service support technique et couteaux sur commande disponibles

Patins échangeables

Couteaux de type mâchoire pour dénudage précis

Fabriqué en zinc moulé sous pression

Action mécanique à ressort

Grips confortables et amortissant les chocs



## CONSULTEZ LES 'MÉTHODES D'ÉTALONNAGE' PAGE 27

Le dénudeur Custom Stripmaster® dispose d'un effet de ressort pour démultiplier sa force et réduire ainsi vos efforts. Vous pourrez personnaliser le grip de serrage et le jeu de couteaux pour que le dénudeur corresponde à vos besoins. La poignée confortable est dotée d'un code couleur afin de repérer le meilleur outil pour chaque application.

- Les poignées rouges (sauf exception) sont utilisées pour des câbles de plus grandes sections (2,08 mm<sup>2</sup> bis 5,27 mm<sup>2</sup> / 10-14 AWG).
- Les poignées noires sont utilisées pour des câbles de plus petites sections (0,05 mm<sup>2</sup> bis 1,31 mm<sup>2</sup> / 16-30 AWG).

Les couteaux et patins de serrage installés dépendent de l'application requise. Une butée de longueur de dénudage transparente et sa vis de blocage optionnelles sont disponibles permettant une polyvalence de l'outil et assurant des longueurs de dénudage constantes.

**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

# DÉNUDEURS CUSTOM STRIPMASTER®



Guide d'application	AWG	Dénudeur avec couteaux Réf.:	Couteaux (pair) Réf.:	Remarques
AD	10-14	45-2825-9 	45-2825-1	‡
	16-26	45-2824-9 	45-2824-1	‡
CF	12-14	45-1774 	45-1774-1	
	18-24	45-1773 	45-1773-1	
DM	10-14	45-1939 	45-1939-1	
	16-22	45-2811	45-2811-1	
DR	10-14	45-2835 	45-2825-1	*
	16-26	45-2829 	45-2828-1	
TL	10-14	45-2541	45-2541-1	
	16-24	45-2543	45-2543-1	
TL PLUS	16-26	45-2564	45-2564-1	
Mil-W-16878 E (600V) Teflon	16-26	45-177/45-177M	L-5560	
	26-30	45-178/45-178M	L-5561	
Mil-W-16878 EE (1000V) Teflon	16-26	45-174/45-174M 	L-5563	
Mil-W-22759/32-46	16-26	45-1987 	45-1987-1	
Mil-W-81044, 88A081X-Poly X	10-14	45-1611	45-1611-1	
	16-26	45-1610	45-1610-1	

‡: Poignée violette, comprend une butée spécifique pour les fils AD.

\*: Poignée verte

La gamme de 45-17xM comprend des clous qui maintiennent les guides de fil/lames en place - les lames sont marquées AWG. Les dimensions en mètre sont fournies uniquement à titre d'information.

**LES TABLEAUX SERVENT UNIQUEMENT À TITRE D'INFORMATION  
VEUILLEZ CONSULTER IDEAL POUR LES RÉFÉRENCES D'APPLICATION  
UNE RÉFÉRENCE PRODUIT EN PARTICULIER PEUT FONCTIONNER SUR  
PLUSIEURS APPLICATIONS NON LISTÉES DANS LES TABLEAUX CI-DESSUS.**

**CONSULTEZ LE  
'KIT DE MAINTENANCE'  
PAGE 29**

Description	Dimensions (mm)	Poids (g)
Dénudeur	170 x 125 x 37	380
Emballage	193 x 75 x 38	413

# PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

## Patins de rechange

Type de surface	AWG	Jeu de patins* - Réf.:	Patins fixes - Réf.:	Patins amovibles - Réf.:
Sablés**	10-14	LB-197	LB-5215	LB-5212
	16-30	LB-198	LB-5217	
Striés‡	10-14	LB-721	LB-719	LB-718
	16-30	LB-722	LB-720	
Parallèles	10-14	LB-730	LB-728	LB-727
	16-30	LB-731	LB-729	

\* Le grip de serrage comprend un grip amovible et un autre fixe.

\*\* Les patins sablés sont des pièces standards pour tous les produits Custom Stripmaster® et Custom Stripmaster® Lite.

‡ Pour des surfaces peu adhérentes.

Le choix des patins s'effectue en fonction du type d'isolant et des préférences de l'utilisateur.

Remarque : Pour un fil de calibre 10-14 AWG, utilisez un grip fixe de 3,3 mm (0,129 pouce). Pour un fil de calibre 16-30 AWG, utilisez un grip de 4,0 mm (0,156 pouce).

Bâtis standards (avec jeux de patins sablés)		AWG	Réf.:
Custom Stripmaster®	Bâti sans couteau	10-14	L-5616
		16-30	L-5617
	Bâti sans couteau, butée de longueur de dénudage et vis de blocage	10-14	L-5618
		16-30	L-5619
Bâti sans couteau, ressort interne*	10-14	L-9039	
	16-30	L-9038	
Custom Steel Stripmaster® en acier	Bâti sans couteau	10-14	LB-1091
		16-30	LB-1092
	Bâti sans couteau, ressort interne*	10-14	LB-1090
		16-30	LB-1089

\* Les bâtis à ressort interne permettent d'obtenir une force de pénétration supérieure des couteaux pour les isolants difficiles à couper et de type multicouches.

Assemblages de bâtis spéciaux		Réf.:
Custom Steel Stripmaster® en acier	Bâti en acier - sans grip, poignée noire, écrou et goujon métrique	45-2575

## Accessoires

Description	Réf.:
Vis de blocage pour Custom & Custom Steel Stripmaster® en acier	L-5269
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour dénudeur Stripmaster®)	L-5270
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour Metric Stripmaster®)	45-2019



La vis de blocage protège les câbles en limitant le dénudage à 4 mm (5/32 pouce) et retient le fragment jusqu'à ce que le câble soit complètement dénudé.



La butée de longueur de dénudage permet d'avoir une longueur de dénudage uniforme.

## Poignée de rechange

Couleur	Réf.:
Violette	45-2814-2
Vert	45-2834-2

# GUIDE D'APPLICATION

Application	AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux
5 MDI AIRFRAME TYPE A&B	10-14	45-2691	45-2691-1
5 MDI HOOK-UP TYPE C	10-14	45-2694	45-2694-1
AD	10-14	45-2825-9	45-2825-1
	16-26	45-2824-9	45-2824-1
AEP System 2112	16-26	45-1987	45-1987-1
AK	16-26	45-1513	45-1513-1
AKA	10-14	45-1608	45-1608-1
	10-14	45-170	L-5210
	16-26	45-1654	L-5211
	16-26	45-171	45-1654-1
AKB	10-14	45-1608	45-1608-1
	10-14	45-170	L-5210
	16-26	45-1654	L-5211
	16-26	45-171	45-1654-1
BE	10-14	45-170	L-5210
	16-26	45-171	L-5211
BF	10-14	45-1939	45-1939-1
	12-14	45-1774	45-1774-1
	16-24	45-1773	45-1773-1
BMS 13-48 TYPES 10-14, 27, 28,31, 32,35, 36 - 0,20 (Épaisseur mur 8Mil)	10-14	45-1611	45-1611-1
	10-14	45-2500	45-2500-1
	16-26	45-1654	45-1654-1
BMS 13-48 TYPES 1-7, 25, 26,30 - 0,15 mm (Épaisseur mur 6Mil)	10-14	45-2500	45-2500-1
	16-26	45-1551	45-1551-1
BMS 13-48 TYPES 8, 9, 15, 23, 24 - 0, 25 mm (Épaisseur mur 10Mil)	10-14	45-1611	45-1611-1
	10-14	45-2500	45-2500-1
	16-26	45-1987	45-1987-1
BMS 13-60 TYPE 12-18, 28-32	10-14	45-2542	45-2542-1
	16-24	45-2544	45-2544-1
	16-24	45-2686	45-2686-1
BMS 13-60 TYPE 1-6, 19-21, 23-27, 33-34	10-14	45-2541	45-2541-1
	16-26	45-2543	45-2543-1
BMS 13-60 TYPE 7-12	10-14	45-2565	45-2565-1
	16-26	45-2564	45-2564-1
CF	12-14	45-1774	45-1774-1
	16-24	45-1773	45-1773-1
DE DE	10-14	45-170	L-5210
	16-26	45-171	L-5211
DK DK	10-14	45-1939	45-1939-1
	12-14	45-1774	45-1774-1
DK	16-24	45-1773	45-1773-1
DL	10-14	45-1939	45-1939-1
	10-14	45-1939	45-1939-1
DM DM	16-24	45-2811	45-2811-1
	10-14	45-2835	45-2825-1
DR*	16-26	45-2829-9	45-2828-1
	10-14	45-2775	45-2775-1
JN 1007 CH 002 to 012	16-24	45-2775	45-2775-1
JN 1007 CH 020 to 030	12-14	45-2776	45-2776-1
MIL-W-16878/4	10-14	45-1611	45-1611-1
MIL-W-16878/5	16-26	45-174	L-5563
MIL-W-22759/11/12/22/23 MIL-W-22759/11/12/22/23	16-26	45-177	L-5560
	26-30	45-178	L-5561

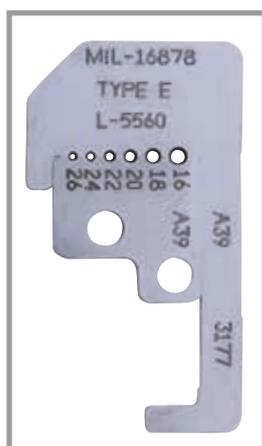
\* Fil DR M22759/192 traduit en Cat. No. 45-2824 pour 16-26 AWG et 45-2825 pour 10-14 AWG.

Application	AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux
MIL-W-22759/16/17 MIL-W-22759/16/17	10-14	45-1611	45-1611-1
	16-26	45-1987	45-1987-1
MIL-W-22759/18/19 MIL-W-22759/18/19	10-14	45-1608	45-1608-1
	16-26	45-1551	45-1551-1
MIL-W-22759/32/33/44/45/46 MIL-W-22759/32/33/44/45/46	16-26	45-1987	45-1987-1
	16-26	45-1654	45-1654-1
MIL-W-22759/34/35/41/42/43	10-14	45-1611	45-1611-1
	10-14	45-2500	45-2500-1
	16-26	45-1987	45-1987-1
	26-30	45-178	L-5561
MIL-W-22759/80/81/82/91/92 MIL-W-22759/80/81/82/91/92	10-14	45-2542	45-2542-1
	16-24	45-2544	45-2544-1
MIL-W-22759/83/84/85/86/87/ 88/89/90	10-14	45-2541	45-2541-1
	16-26	45-2543	45-2543-1
	16-26	45-2618	45-2618-1
MIL-W-24640/19/22/23/24	14-22	45-1957	45-1957-1
MIL-W-5086 TYPE I & TYPE II MIL-W-5086 TYPE I & TYPE II MIL-W-5086 TYPE I & TYPE II	10-14	45-1159	45-1159-1
	16-22	45-1302	45-1302-1
	8-12	45-1192	45-1192-1
MIL-W-5086/1/7	16-26	45-171	L-5211
MIL-W-81044/11/12/13 MIL-W-81044/11/12/13 MIL-W-81044/11/12/13 MIL-W-81044/11/12/13	10-14	45-1611	45-1611-1
	10-14	45-2500	45-2500-1
	16-26	45-1987	45-1987-1
	26-30	45-178	L-5561
MIL-W-81044/16/17 MIL-W-81044/16/17	10-14	45-1611	45-1611-1
	16-26	45-1610	45-1610-1
MIL-W-81044/4/5/6	10-14	45-170	L-5210
	10-14	45-173	L-5662
MIL-W-81044/8/9/10 MIL-W-81044/8/9/10 MIL-W-81044/8/9/10	16-26	45-174	L-5563
	26-30	45-175	L-5564
	10-14	45-1609	45-1609-1
MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/17/ 21, MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/ 17/21, MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/ 10/17/21	16-26	45-1551	45-1551-1
	26-30	45-178	L-5561
MIL-W-81381/11/12/13/14/22 MIL-W-81381/11/12/13/14/22 MIL-W-81381/11/12/13/14/22	10-14	45-1608	45-1608-1
	16-26	45-1654	45-1654-1
	26-30	45-178	L-5561
MIL-W-81381/17/21 MIL-W-81381/17/21 MIL-W-81381/17/21	16-26	45-1523	45-1523-1
	16-26	45-1633	45-1633-1
	16-26	45-1672	45-1672-1
MIL-W-81381/18/19/20 MIL-W-81381/18/19/20 MIL-W-81381/18/19/20	10-14	45-1609	45-1609-1
	16-26	45-1551	45-1551-1
	16-26	45-1672	45-1672-1
MIL-W-81381/3/4	26-30	45-175	L-5564
MIL-W-85485/5/6/7/8 MIL-W-85485/5/6/7/8	10-14	45-1925	45-1925-1
	16-24	45-1924	45-1924-1
MIL-W-85485/9/10	16-26	45-1610	45-1610-1
MIL-W-85485/9/10/11/12	10-14	45-1611	45-1611-1
PAN 6411 DP 002 to 012	16-24	45-2801	45-1773-1
PAN 6411 DP 020 & 030	12-14	45-2802	45-1774-1
PAN 6429 BE 002 to 006	16-24	45-171	L-5211
Raychem 44A021 X, 44/051 X	10-14	45-176	L-5559

# DÉNUDEURS CUSTOM STRIPMASTER® LITE

Le dénudeur Custom Stripmaster® Lite marque le début d'une nouvelle ère d'outils légers et précis conçus spécialement pour améliorer le confort de l'opérateur. Il utilise le même type de lame de précision et comprend une butée de longueur de dénudage transparente et sa vis de blocage optionnelles. Fabriqué en zinc moulé sous pression, ce dénudeur est 50 % plus léger que ses concurrents. Il vous impressionnera par sa facilité d'utilisation et sa performance dans le temps.

- Conforme aux normes SAE-AS5768
- La taille du Custom Stripmaster® Lite est égale aux 3/4 de celle du dénudeur Custom Stripmaster® et peut dénuder des câbles pleins ou toronnés de 16 à 30 AWG
- Pour dénuder avec le Custom Stripmaster® Lite, il vous faudra effectuer une pression 3 fois moins forte
- Service support technique et couteaux disponibles sur commande



- Coupe intérieure de la gauge aux dimensions du conducteur et gauges inversées aux dimensions de l'isolant



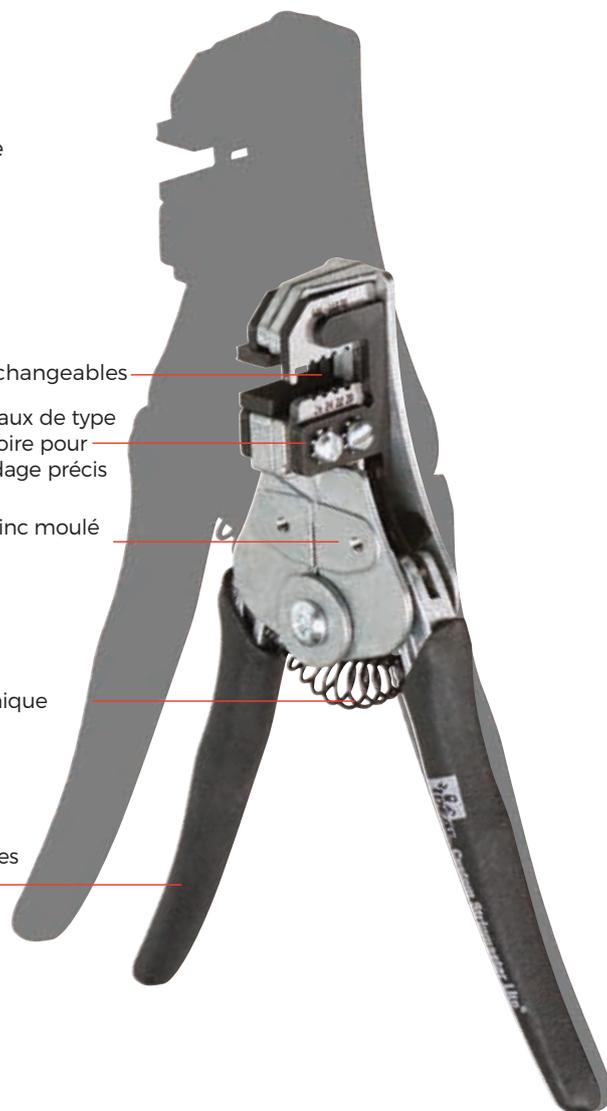
Patins échangeables

Couteaux de type mâchoire pour dénudage précis

Fabriqué en zinc moulé sous pression

Action mécanique à ressort

Crips confortables et amortissant les chocs



**CONSULTEZ LES 'MÉTHODES D'ÉTALONNAGE' PAGE 27**

# DÉNUDEURS CUSTOM STRIPMASTER® LITE

Guide d'application	AWG	Dénudeur Réf.:	Couteaux Réf.:
Mil-W-16878 E (600V) Teflon	16-22	45-638	LB-918
	18-26	45-2139	45-2139-1
	20-26	45-639	LB-919
	28-30	45-640	LB-920
Mil-W-16878 EE (1000V) Teflon	16-22	45-635	LB-915
	20-26	45-636	LB-916
	24-30	45-637	LB-917
Mil-W-22759/32-46	16-24	45-2133	45-2133-1

**LES TABLEAUX SERVENT UNIQUEMENT À TITRE D'INFORMATION  
VEUILLEZ CONSULTER IDEAL POUR LES RÉFÉRENCES D'APPLICATION  
UNE RÉFÉRENCE PRODUIT EN PARTICULIER PEUT FONCTIONNER SUR  
PLUSIEURS APPLICATIONS NON LISTÉES DANS LES TABLEAUX CI-DESSUS.**

**SEULEMENT  
173 GRAMMES**

**CONSULTEZ LE 'KIT DE  
MAINTENANCE' PAGE 29**

Description	Dimensions (mm)	Poids (g)
Dénudeur	140 x 103 x 31	173
Emballage	193 x 75 x 38	203

# PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

CUSTOM STRIPMASTER®

## Pour dénudeurs Custom Stripmaster® Lite

Type de surface	Jeu de patins* - Réf.:	Patins amovibles - Réf.:	Patins fixes - Réf.: (épaisseur)
Sablés**	<b>LB-1188</b>	<b>LB-882</b>	<b>LB-883</b> (2.77 mm/0.109 Pouce)
Striés‡	<b>LB-1189</b>	<b>LB-1184</b>	<b>LB-1185</b> (2.77 mm/0.109 Pouce)
Parallèles	<b>LB-1190</b>	<b>LB-1186</b>	<b>LB-1187</b> (2.77 mm/0.109 Pouce)

\* Le grip de serrage comprend un grip amovible et un autre fixe. \*\* Les patins sablés sont des pièces standards pour tous les produits Custom Stripmaster® et Stripmaster® Lite.

‡ Pour des surfaces peu adhérentes. Le choix des patins s'effectue en fonction du type d'isolant et des préférences de l'utilisateur. Remarque : Pour un fil de calibre 10-14 AWG, utilisez un grip fixe de 3,3 mm (0,129 pouce). Pour un fil de calibre 16-30 AWG, utilisez un grip de 4,0 mm (0,156 pouce).

## Bâti de rechange

Pour dénudeurs Custom Stripmaster® Lite	Réf.:
Bâti sans couteaux	<b>LB-895</b>
Bâti sans couteaux, butée de longueur de dénudage et vis de blocage	<b>LB-896</b>

Les bâtis à ressort interne permettent d'obtenir une force de pénétration supérieure des couteaux pour les isolants difficiles à couper et de type multicouches.

## Poignée de rechange

Couleur	Réf.:
Noir	<b>LA-4064</b>

## Accessoires supplémentaires

Description	Réf.:
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour Custom Stripmaster® Lite)	<b>LB-1195</b>
Vis de blocage pour Custom Stripmaster® Lite	<b>LB-1194</b>



La vis de blocage protège les câbles en limitant le dénudage à 4 mm (5/32 pouce) et retient le fragment jusqu'à ce que le câble soit complètement dénudé



La butée de longueur de dénudage permet d'avoir une longueur de dénudage uniforme

# GUIDE D'APPLICATION

Application	AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux
5 MDI AIRFRAME TYPE A&B	14-24	45-2685	45-2685-1
5 MDI HOOK-UP TYPE C 5 MDI HOOK-UP TYPE C	16-22	45-2693	45-2693-1
	20-26	45-2692	45-2692-1
AK AK	16-22	45-2128	45-2128-1
	20-26	45-2129	45-2129-1
AKA AKA	16-22	45-632	LB-912
	16-24	45-2132	45-2132-1
AKB AKB	16-22	45-632	LB-912
	16-24	45-2132	45-2132-1
BE	16-22	45-632	LB-912
BF BF	16-22	45-2126	45-2126-1
	20-26	45-2127	45-2127-1
BMS 13-48 TYPES 10-14, 27, 28, 31,32,35, 36 - 0.20 mm (Épaisseur mur 8Mil)	16-24	45-2132	45-2132-1
BMS 13-48 TYPES 1-7, 25, 26,30 0,15 mm (Épaisseur mur 6Mil)	16-24	45-2612	45-2612-1
BMS 13-48 TYPES 8, 9, 15, 23, 24 0,25 mm (Épaisseur mur 10Mil)	16-24	45-2133	45-2133-1
BMS 13-60 TYPE 13-18, 28-32	16-24	45-2698	45-2698-1
BMS 13-60 TYPE 1-6, 19-21, 23-27, 33-34	16-24	45-2697	45-2697-1
CF CF	16-22	45-2126	45-2126-1
	20-26	45-2127	45-2127-1
DE	16-22	45-632	LB-912
MIL-W-16878/5	16-22	45-635	LB-915
MIL-W-22759/11/12/22/23 MIL-W-22759/11/12/22/23 MIL-W-22759/11/12/22/23	16-24	45-2138	45-2138-1
	18-26	45-2139	45-2139-1
	24-30	45-640	LB-920
MIL-W-22759/16/17 MIL-W-22759/16/17	16-24	45-2133	45-2133-1
	20-26	45-2118	45-2118-1
MIL-W-22759/18/19 MIL-W-22759/18/19	16-24	45-2612	45-2612-1
	20-26	45-2125	45-2125-1
MIL-W-22759/32/33/44/45/46 MIL-W-22759/32/33/44/45/46 MIL-W-22759/32/33/44/45/46 MIL-W-22759/32/33/44/45/46	16-24	45-2133	45-2133-1
	16-24	45-2132	45-2132-1
	20-26	45-2114	45-2114-1
	20-26	45-2118	45-2118-1
MIL-W-22759/34/35/41/42/43 MIL-W-22759/34/35/41/42/43 MIL-W-22759/34/35/41/42/43	16-24	45-2133	45-2133-1
	20-26	45-2118	45-2118-1
	24-30	45-640	LB-920

Application	AWG	Dénudeur avec couteaux	Couteaux
MIL-W-22759/80/81/82/91/92	16-22	45-2693	45-2693-1
	20-26	45-2692	45-2692-1
MIL-W-22759/83/84/85/86/87/88/89/90 MIL-W-22759/83/84/85/86/87/88/89/90	16-24	45-2685	45-2685-1
	16-24	45-2799	45-2799-1
MIL-W-5086/1/7	24-30	45-634	LB-914
MIL-W-81044/11/12/13 MIL-W-81044/11/12/13 MIL-W-81044/11/12/13	16-24	45-2133	45-2133-1
	20-26	45-2118	45-2118-1
	24-30	45-640	LB-920
MIL-W-81044/16/17 MIL-W-81044/16/17	16-24	45-2131	45-2131-1
	20-26	45-2112	45-2112-1
MIL-W-81044/4/5/6 MIL-W-81044/4/5/6	16-22	45-632	LB-912
	20-26	45-633	LB-913
MIL-W-81044/8/9/10 MIL-W-81044/8/9/10 MIL-W-81044/8/9/10	16-22	45-635	LB-915
	20-26	45-636	LB-916
	24-30	45-637	LB-917
MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/17/21 MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/17/21 MIL-W-81381/1/2/6/7/8/9/10/17/21	16-24	45-2612	45-2612-1
	20-26	45-2125	45-2125-1
	24-30	45-640	LB-920
MIL-W-81381/11/12/13/14/22 MIL-W-81381/11/12/13/14/22 MIL-W-81381/11/12/13/14/22	16-24	45-2132	45-2132-1
	20-26	45-2114	45-2114-1
	24-30	45-640	LB-920
MIL-W-81381/17/21 MIL-W-81381/17/21	16-24	45-2121	45-2121-1
	20-26	45-2120	45-2120-1
MIL-W-81381/18/19/20 MIL-W-81381/18/19/20	16-24	45-2612	45-2612-1
	20-26	45-2125	45-2125-1
MIL-W-81381/3/4	24-30	45-637	LB-917
MIL-W-85485/9/10	16-24	45-2131	45-2131-1
PAN 6411 DP 002 to 012 PAN 6411 DP 002 to 012	16-22	45-2126	45-2126-1
	20-26	45-2127	45-2127-1
PAN 6429 BE 002 to 006	16-22	45-632	LB-912

**LES TABLEAUX SERVENT UNIQUEMENT À TITRE D'INFORMATION**

**VEUILLEZ CONSULTER IDEAL POUR LES RÉFÉRENCES D'APPLICATION**

**UNE RÉFÉRENCE PRODUIT EN PARTICULIER PEUT FONCTIONNER SUR PLUSIEURS APPLICATIONS NON LISTÉES DANS LES TABLEAUX CI-DESSUS.**



**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



# DÉNUDEURS ERGO-ELITE STRIPMASTER®



ERGO-ELITE STRIPMASTER®

**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

[www.idealind.com](http://www.idealind.com)



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# DÉNUDEURS ERGO-ELITE STRIPMASTER®

ERGO-ELITE STRIPMASTER®

Depuis plus de 70 ans, IDEAL est la norme dans le domaine de l'aviation en proposant un dénudeur manuel de précision. IDEAL est reconnu pour ses dénudeurs innovants qui nécessitent une simple pression et pour ses couteaux brevetés.

Le dénudeur Ergo-Elite Stripmaster® est le dernier en date. Il est léger et ergonomique. Sa tête au design innovant est inclinée et pèse 149 g. Elle vous permet de bénéficier d'un meilleur effet de levier ainsi que d'une vision dégagée pour positionner le câble. La position avancée de la pince assure un dénudage de qualité sur une large gamme de gauges de câble et évite toute imperfection à l'intérieur du conducteur. Vous obtiendrez des finitions nettes et droites.



Tête de dénudage inclinable pour un usage ergonomique

Taille unique, grips universels pour dénuder des fils allant de 10 à 26 AWG

Conception ergonomique pour diminuer fortement le risque de développer des troubles liés à des mouvements répétitifs

Petit écartement de la poignée pour un meilleur équilibre et un contrôle amélioré de l'outil

Conception de lame avancée qui agit comme un système de guide afin d'obtenir des dénudages uniformes de qualité

Emplacement pour lame qui pivote afin de la changer rapidement. Vous gagnez du temps et améliorez votre productivité

Poignées confortables conçues pour apporter une force supplémentaire et réduire les douleurs liées à la pression

**SEULEMENT  
149 GRAMMES**

**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM

# GUIDE D'APPLICATION

Guide d'application	AWG	Dénudeur Réf.:	Couteaux Réf.:
DR	16-26	55-2824	55-2824-1
DM	16-24	55-2811	55-2811-1
CF	18-24	55-1773	55-1773-1
MIL-W-22759/7/8	16-22	55-1500	55-1500-1
MIL-W-22759/11/12	16-26	55-5560	55-5560-1
Mil-W-22759/32-46	16-26	55-1987	55-1987-1

**LES TABLEUX  
SERVENT UNIQUEMENT  
À TITRE  
D'INFORMATION**

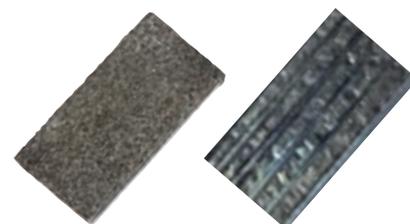
**VEUILLEZ  
CONSULTER IDEAL  
POUR LES RÉFÉRENCES  
D'APPLICATION**

**UNE RÉFÉRENCE  
PRODUIT EN  
PARTICULIER PEUT  
FONCTIONNER SUR  
PLUSIEURS  
APPLICATIONS NON  
LISTÉES DANS LES  
TABLEAUX CI-DESSUS.**

ERGO-ELITE STRIPMASTER®

# PIÈCES DE RECHANGE ET ACCESSOIRES

Description	Réf.:
Bâti uniquement, sans couteau	<b>LB-4617</b>
Bâti avec patins sablés, sans couteau	<b>LB-4618</b>
Bâti avec patins parallèles, sans couteau	<b>LB-4619</b>
Ensemble de patins, Sablé	<b>LB-4620</b>
Ensemble de patins, Parallèle	<b>LB-4621</b>
Butée de longueur de dénudage	<b>LB-1904</b>



Sablé

Parallèle

# GUIDE D'APPLICATION

Application	AWG	Dénudeur	Couteaux
Système AEP 2112	16-24	55-2903	55-2903-1
BF	16-26	55-1773	55-1773-1
BMS 13-48 TYPES 10-14, 27,28,31, 32,35, 36 (Épaisseur mur 8Mil)	16-26	55-1987	55-1987-1
BMS 13-48 TYPES 1-7, 25, 26,30 (Épaisseur mur 6Mil)	16-26	55-1987	55-1987-1
BMS 13-48 TYPES 8, 9, 15, 23, 24 (Épaisseur mur 10Mil)	16-26	55-1987	55-1987-1
BMS 13-60 TYPE 1-6, 19-21, 23-27,33-34	16-24	55-2543	55-2543-1
BMS 13-60 TYPE 7-12	16-26	55-2564	55-2564-1
BMS 13-78	16-22	55-2933	55-2933-1
BMS 13-80	22-26	55-2934	55-2934-1
CF	16-26	55-1773	55-1773-1
DK	16-26	55-1773	55-1773-1
DL	16-22	55-2905	55-2905-1

Application	AWG	Dénudeur	Couteaux
JN 1007 CH 002 à 012	16-24	55-2775	55-2775-1
MIL-W-22759/11/12/22/23	16-26	55-5560	55-5560-1
MIL-W-22759/16/17	16-26	55-1987	55-1987-1
MIL-W-22759/32/33/44/45/46	16-26	55-1987	55-1987-1
MIL-W-22759/34/35/41/42/43	16-26	55-1987	55-1987-1
MIL-W-22759/7/8	16-22	55-1500	55-1500-1
MIL-W-22759/80/81/82/91/92	16-26	55-2693	55-2693-1
MIL-W-22759/83/84/85/86/87/ 88/89/90	16-26	55-2685	55-2685-1
MIL-W-25038/3	16-22	55-2901	55-2901-1
MIL-W-81044/11/12/13	16-26	55-1987	55-1987-1
MIL-W-81044/8/9/10	16-22	55-2901	55-2901-1
MIL-W-81381/17/21	16-26	55-1633	55-1633-1
PAN 6420 YR 004 à 006	16-24	55-2903	55-2903-1
PAN 6588TW002	16-24	55-2775	55-2775-1

**CONSULTEZ LE 'KIT DE  
MAINTENANCE' PAGE 29**

Description	Dimensions (mm)	Poids (g)
Dénudeur	149 x 118 x 37	149
Emballage	192 x 85 x 57	

**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# MÉTHODES D'ÉTALONNAGE

Pour les dénudeurs Custom Stripmaster®, Custom Stripmaster® Lite, Stripmaster® et Stripmaster® Lite



**Étape 1**  
Placez le couteau fixe du bas à moitié sur les goujons de fixation.



**Étape 2**  
Le couteau doit être inséré en premier puis enfoncé pour qu'il soit bien mis en place. Pour cela, il vous suffit d'appuyer légèrement sur la poignée. Introduisez le coude de la lame amovible supérieure dans la fente de positionnement du verrou latéral.

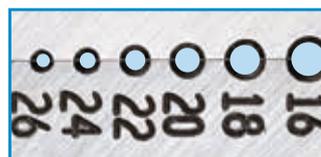


**Étape 3**  
Positionnez la plaque de retenue du couteau sur les goujons de fixation. Placez des rondelles de blocage et des écrous 6 pans sur ces goujons. Ne serrez pas tout de suite les écrous.



**Étape 4**  
Commencez par aligner la surface de coupe du couteau inférieur et le patin inférieur du grip en appuyant légèrement sur la poignée de ce dernier. Appuyez ensuite suffisamment sur les deux poignées pour permettre aux surfaces des couteaux supérieur et inférieur de

se toucher. (Si vous exercez une pression trop forte sur les poignées, le couteau inférieur risque de se désaxer.) Serrez alors les écrous 6 pans au maximum à 13 Newton mètres (10 ft. lbs).



**Étape 5**  
Vérifiez à l'œil nu l'alignement des couteaux (supérieur et inférieur) en

appuyant sur les poignées jusqu'à ce que la surface des couteaux entre en contact. Laissez les patins ouverts et regardez les gauges de coupe et la surface de contact entre ces orifices. Placez de la lumière derrière. Si la lumière passe, vérifiez qu'il n'y a aucun débris entre les couteaux ou qu'ils ne présentent pas d'imperfection. Nettoyez-les et cherchez à nouveau les endroits où la lumière filtre encore. Si vous trouvez des débris sur les couteaux ou s'ils présentent des imperfections, cela signifie que vous n'avez pas tout installé correctement. Dans ce cas, recommencez l'installation.

**Étape 6**  
Pour effectuer la vérification finale et confirmer que l'installation et l'étalonnage des couteaux sont corrects, vous devrez dénuder plusieurs échantillons de câbles (adaptés aux couteaux installés). Pour bien dénuder, veillez à effectuer une pression simple et délicate en vérifiant que l'extraction de l'isolant fonctionne bien. Pendant le processus, le câble ne doit ni glisser dans le grip ni être trop tordu par les patins. Enfin, examinez minutieusement le câble dénudé pour vous assurer qu'il n'y a aucune entaille, rayure ou tout autre défaut sur le conducteur. Si vous rencontrez l'un de ces problèmes, veuillez recommencer l'installation et l'étalonnage des couteaux. Pensez également à vérifier que l'échantillon de câble correspond bien aux couteaux utilisés. Pour cela, reportez-vous aux tableaux de référence des couteaux.

**Comparateur optique**  
Certains clients disposeront d'un comparateur optique qui pourra les aider à déterminer si les couteaux sont bien alignés. Cet appareil utilise la lumière pour projeter l'écartement des couteaux sur un écran. Un gabarit placé sur celui-ci permet de vérifier la taille et la position des gauges des couteaux. Il convient d'utiliser un grip de serrage pour répéter l'opération. Ce dispositif bloque le couteau amovible à l'intérieur du couteau fixe.

Attention : Ne branchez jamais ou n'étalonnez jamais mécaniquement les gauges des couteaux, car vous risqueriez de les endommager.

Dès que vos couteaux sont correctement installés et étalonnés, vous pourrez utiliser les dénudeurs Custom Stripmaster® et Stripmaster® pour obtenir un dénudage automatique de grande qualité peu importe l'application.

Le contrôle de la qualité et le rendement sont garantis.



**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# KIT DE MAINTENANCE

Le kit de maintenance d'IDEAL a été spécifiquement conçu pour l'entretien périodique des outils portables IDEAL suivants :

- Dénudeurs Omega Stripmaster®
- Dénudeurs Custom Stripmaster®
- Dénudeurs Custom Stripmaster® Lite
- Dénudeurs Stripmaster®
- Dénudeurs Stripmaster® Lite

Ce kit fournit tous les instruments nécessaires afin d'assurer la fiabilité de vos outils pour obtenir un dénudage haut de gamme en permanence :

## **Procédure quotidienne :**

- Vérifiez que toutes les fixations sont serrées correctement avec un tournevis dynamométrique pour les couples spécifiés
- Nettoyez les patins du dessus et du dessous avec une brosse
- Dénudez, testez et vérifiez la qualité avec une boucle

Le kit comprend les pièces de rechange les plus courantes, notamment des écrous, des ressorts, des vis, des manchons etc.

Description	Réf.:
Kit de Maintenance	MAINTKIT





**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



# DÉNUDEURS PNEUMATIQUES DE PRÉCISION



STRIPMASTER® 950/954

**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



# STRIPMASTER® MODÈLE 950

Ce dénudeur de précision pneumatique semi-automatique est conçu pour réaliser chaque opération correctement. Il fonctionne avec six différents diamètres de câble sans avoir à changer d'outils ou d'ensembles de couteaux, ce qui en fait le dénudeur d'IDEAL le plus polyvalent.

## Machine avec bagues de guidage de fils interchangeables - Modèle 45-950.

Il permet une reconfiguration plus facile de la machine si l'ampleur du travail doit changer. Les lames seules et les patins individuels (bagues) peuvent être achetés séparément auprès d'IDEAL et permettent une reconfiguration rapide et facile de la machine.

- Conforme à la norme de qualité AS5768.
- Dénudeur pneumatique de précision qui dénude automatiquement des câbles de gauge : de 30 à 10 AWG - 0,05 mm<sup>2</sup> - 6 mm<sup>2</sup>.
- Accepte six calibres de fils, spécifications et longueurs d'isolants différents, ce qui évite un changement de configuration de la machine.
- Déclenchement électronique pour des dénudages rapides et précis.
- Conforme aux spécifications militaires et commerciales de dénudage de fils.
- Guides et couteaux de rechange pour une flexibilité maximale.
- Contrôle avec précision la longueur du dénudage de 3,175 mm (0,125 pouce) min. à 16 mm (0,630 pouce) max.
- Longueur du dénudage réglable individuellement pour chaque gauge.
- Supprime les mouvements répétés.
- Le tiroir offre un accès facile pour l'entretien et il est recommandé d'effectuer un nettoyage quotidien en utilisant de l'air comprimé pour retirer les bouts.



**CE** Signalétique personnalisée configurée en fonction des exigences du client.

Description	Réf.:
Stripmaster® avec longueur de dénudage réglable individuellement pour chaque gauge*	<b>45-950</b>

\*1,5 mètres de câble doivent être fournis au moment de la commande pour chaque gauge de dénudage..

Description	Réf.:
Couteaux et bagues de guidage standards	<b>Contactez l'usine</b>
Filtre à air/Régulateur	<b>45-906</b>
Transformateur, 120-240 V	<b>K-7156</b>

### Spécifications techniques pour les dénudeurs de précision pneumatique semiautomatique

#### Stripmaster® 950 et Stripmaster® 954

<b>Longueur de dénudage :</b>	Minimum: 3 mm / 0,125 pouce Maximum: 16 mm / 0,630 pouce
<b>Capacité de dénudage :</b>	Minimum: 0,05 mm <sup>2</sup> / 30 AWG Maximum: 6,0 mm <sup>2</sup> / 10 AWG
<b>Tension :</b>	Transformateur 12V fourni en standard.
<b>Pression pneumatique :</b>	65 PSI / 4,48 bar max.
<b>Filtre à air :</b>	Recommandé, mais non obligatoire.

<b>Type de lames :</b>	Couteau en acier traité ou lames disponibles.
<b>Bagues de guidage :</b>	Usinage et moulage de précision en delrin.
<b>Dimensions:</b>	Largeur: 168 mm (6,6 pouces) Profondeur: 287 mm (11,3 pouces) Hauteur: 173 mm (6,8 pouces)
<b>Poids:</b>	5,9 kgs / 13 lbs.
<b>Durée de Garantie:</b>	1 an

# STRIPMASTER® MODÈLE 954

Le modèle 954 est une variation du modèle 950 qui comprend un grip permanent. Il a été conçu pour des câbles 'difficiles à maintenir et il permet aux patins d'avoir une plus longue durée de vie lors d'un usage intensif en production.



Les patins permanents nécessitent une plaque personnalisée installée en usine avec des patins à la bonne dimension pour correspondre aux tailles de fils requis. Vous devrez d'ailleurs préciser ces dimensions au moment de votre commande.

- Conforme à la norme de qualité AS5768.
- Dénudeur pneumatique de précision qui dénude automatiquement des câbles de gauge : de 30 à 10 AWG - 0,05 mm<sup>2</sup> - 6 mm<sup>2</sup>.
- Accepte six calibres de fils, spécifications et longueurs d'isolants différents, ce qui évite un changement de configuration de la machine.
- Déclenchement électronique pour des dénudages rapides et précis.
- Conforme aux spécifications militaires et commerciales de dénudage de fils.
- Guides et couteaux de rechange pour une flexibilité maximale.
- Contrôle avec précision la longueur du dénudage de 3,175 mm (0,125 pouce) min. à 16 mm (0,630 pouce) max.
- Longueur du dénudage réglable individuellement pour chaque gauge.
- Supprime les mouvements répétés.
- Le tiroir offre un accès facile pour l'entretien et il est recommandé d'effectuer un nettoyage quotidien en utilisant de l'air comprimé pour retirer les bouts.

Signalétique personnalisée configurée en fonction des exigences du client.



Description	Réf.:
Stripmaster® avec grip de serrage permanent installé	<b>45-954</b>

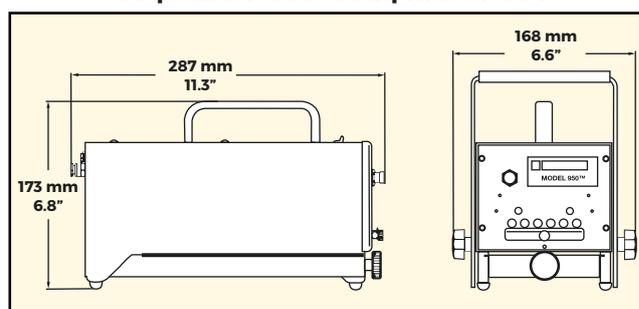
\*1,5 mètres de câble doivent être fournis au moment de la commande pour chaque gauge de dénudage.

Description	Réf.:
Couteaux et bagues de guidage standards	<b>Contactez l'usine</b>
Assemblage de serrage permanent	<b>45-950-4</b>
Filtre à air/Régulateur	<b>45-906</b>
Transformateur, 120-240 V	<b>K-7156</b>

## Taux de production pour les dénudeurs de précision pneumatique semiautomatique Stripmaster® 950 et Stripmaster® 954

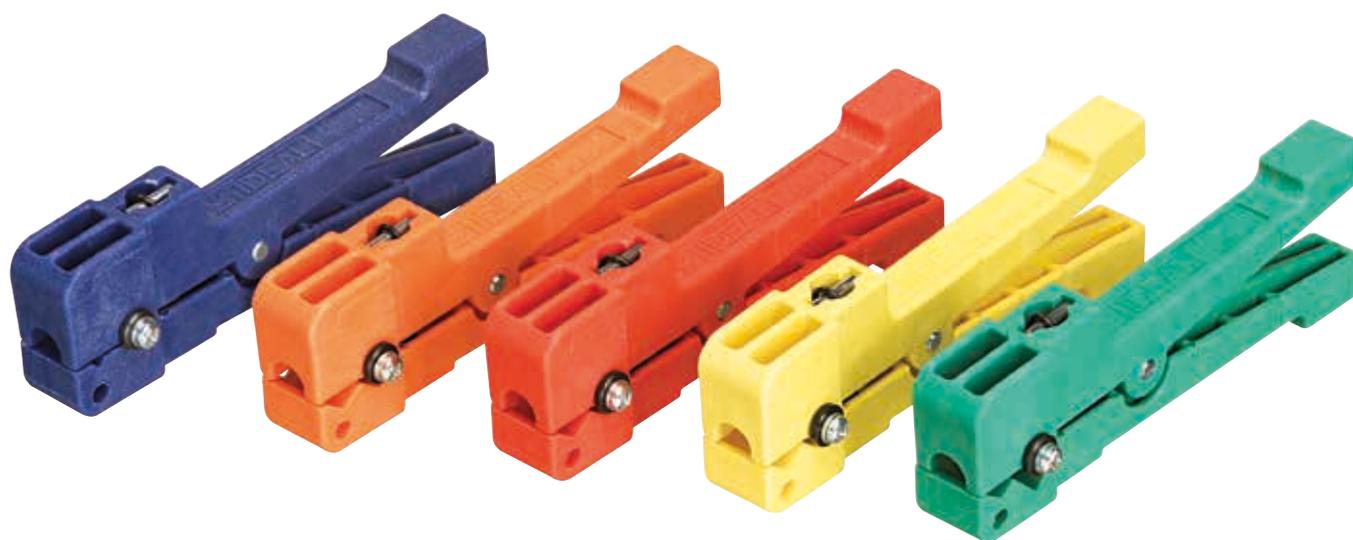
Longueur de dénudage	Pièces/heure	Heures/100 pièces.
Dénudage court 3 mm (1/8 pouce)	2.200-3.000	0,033-0,040
Dénudage moyen 6 mm (1/4 pouce)	2.000-2.200	0,046-0,056
Dénudage long 13 mm (1/2 pouce)	1.500-1.700	0,059-0,067

## Dimensions pour les dénudeurs de précision pneumatique semiautomatique Stripmaster® 950 et Stripmaster® 954





# DÉNUDEURS RINGER™ POUR CÂBLES BLINDÉS TORSADÉS



DÉNUDEURS RINGER™

# DÉNUDEURS RINGER™ POUR CÂBLES BLINDÉS TORSADÉS

Dénudage de précision pour les câbles blindés torsadés et les autres types de gaines (isolants PTFE extrudés inclus).

- La tête à ressort maintient le câble à une tension constante et précise, ce qui évite tout réglage.
- L'encoche en V positionne et maintient automatiquement le câble, pour obtenir une coupe nette.
- Les lames fixes sont dimensionnées en fonction de l'isolant, empêchant ainsi les coupes imprécises et les pièces en acier inoxydable 17-4 assurent leur longévité.
- Le galet de guidage du câble maintient l'alignement du dénudage, en fournissant une coupe droite précise.
- Non recommandé pour les câblages à gaine enveloppée.

DÉNUDEURS RINGER



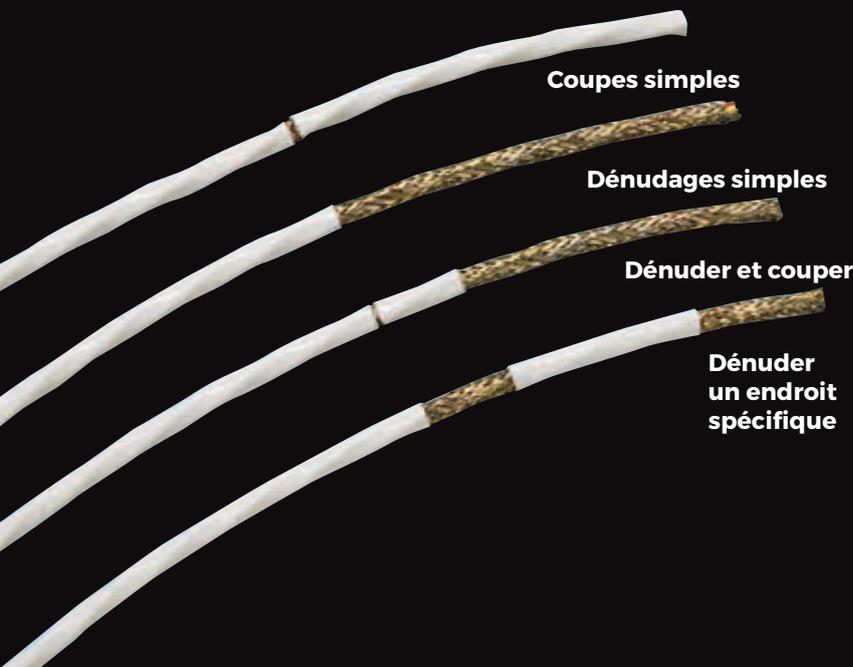
**45-400**  
Câble de 3 mm de diamètre maximum.  
Jeu de lames vendue séparément

**45-401**  
Isolant de 0,13 mm d'épaisseur.  
Jeu de lames : K-6492

**45-402**  
Isolant de 0,20 - 0,25 mm d'épaisseur.  
Jeu de lames : K-6493

**45-403**  
Câble de 3 mm - 5,6 mm de diamètre maximum  
Jeu de lames vendue séparément

**45-404**  
Avec encoche en V pour câble de 7,6 mm de diamètre maximum  
Jeu de lames vendue séparément



Les dénudeurs Ringer proposent une large gamme de dénudages de câblage :

- Coupes simples
- Dénudages simples
- Dénuder et couper
- Dénuder un endroit spécifique

# APPLICATIONS

## Marquage de la coupe



Faites pivoter l'outil autour du câble.  
Seulement 2 ou 3 rotations sont généralement requises pour marquer l'isolant.



Retirez l'outil et pliez le câble au niveau de la coupe, pour détacher l'isolant.

## Coupe axiale



Utilisez la lame avant (vendue séparément). La lame peut être utilisée pour effectuer des coupes sur la longueur ou retirer de longs fragments d'isolant. Placez le câble dans l'encoche avant, pincez avec l'outil et tirez pour extraire l'isolant, pliez le long de la ligne de coupe.



Utilisez l'extracteur Gripper™ d'IDEAL (vendu séparément) pour attraper l'isolant et l'extraire.

# LAMES

Pour une utilisation avec le dénudeur Ringer™ de câble blindé. Choisissez un jeu de lames dont la profondeur de coupe est inférieure à l'épaisseur de l'isolant.

Vous pouvez obtenir plus d'informations auprès d'IDEAL INDUSTRIES +33 (0)1 70 77 83 20. Assistance technique GRATUITE pour les applications, le choix de lames et répondre aux besoins de dénudage spécifiques.



Profondeur de coupe -mm/pouce	Réf.:
0,076 mm / 0,0030 pouce	<b>K-6491</b>
0,112 mm / 0,0044 pouce	<b>K-6492</b>
0,127 mm / 0,0050 pouce	<b>45-2780-1</b>
0,137 mm / 0,0054 pouce	<b>45-2777-1</b>
0,152 mm / 0,0060 pouce	<b>K-6493</b>
0,178 mm / 0,0070 pouce	<b>K-6494</b>

Profondeur de coupe -mm/pouce	Réf.:
0,203 mm / 0,0080 pouce	<b>K-6495</b>
0,229 mm / 0,0090 pouce	<b>K-6496</b>
0,254 mm / 0,0100 pouce	<b>K-6497</b>
0,279 mm / 0,0110 pouce	<b>K-6498</b>
0,305 mm / 0,0120 pouce	<b>K-6499</b>
0,330 mm / 0,0130 pouce	<b>K-6500</b>

Profondeur de coupe -mm/pouce	Réf.:
0,356 mm / 0,0140 pouce	<b>K-6501</b>
0,406 mm / 0,0160 pouce	<b>K-6502</b>
0,457 mm / 0,0180 pouce	<b>K-6503</b>
0,508 mm / 0,0200 pouce	<b>K-6504</b>
0,559 mm / 0,0220 pouce	<b>K-6505</b>
0,635 mm / 0,0250 pouce	<b>45-2108-1</b>

# BUTÉE DE LONGUEUR DE DÉNUDAGE

• Fournit une longueur de dénudage uniforme



Description	Réf.:
Jusqu'à 60 mm (3/8 pouce à 2-1/2 pouces)	<b>LB-825</b>
60 à 130 mm (2-1/2 pouces à 5 pouces)	<b>LB-840</b>

# EXTRACTEUR IDEAL 'GRIPPER'™



Description	Réf.:
Extracteur IDEAL 'Gripper'™	<b>45-2333</b>



WE CONNECT YOUR SYSTEM



**OCETA**

WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



# DÉNUDEURS STRIPMASTER® & STRIPMASTER® LITE



STRIPMASTER®

**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

[www.idealind.com](http://www.idealind.com)



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# DÉNUDEURS STRIPMASTER®

Les dénudeurs Stripmaster® polyvalents sont des standards de l'industrie. Ils comprennent un grip de serrage qui maintient fermement le câble dans une position droite et centrale dans la gauge de dénudage.

L'action de levier mécanique de l'outil facilite le dénudage, augmente la production et réduit la fatigue de l'opérateur. Par simple pression le câble est dénudé proprement, jusqu'à 22 mm (7/8 pouce).

Les pinces restent automatiquement ouvertes pour pouvoir retirer le câble sans endommager son extrémité. Le dénudeur évite toute entaille, coupure ou effilochage quelque soit le type de câble.

- En une seule étape, le dénudage améliore la productivité
- Les jeux de couteaux fournissent une coupe nette, précise et propre
- La structure en zinc moulé sous pression apporte une réelle longévité



**CONSULTEZ LE  
'KIT DE MAINTENANCE'  
PAGE 29**

**CONSULTEZ LES 'MÉTHODES  
D'ÉTALONNAGE' PAGE 27**

# DÉNUDEURS STRIPMASTER®

## Dénudeurs Stripmaster® et les jeux de couteaux pour fil de calibre AWG

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage													Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Dénudeur Réf.:
Dimension du câble AWG															
6	8	10	12	14	16	18	20	22	24	26	28	30			
	♦	♦	♦										L-4419	L-5620	45-090
		♦	♦	♦	♦	♦							L-4420	L-5620	45-091
		♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦					L-4421	L-5620	45-092 or 45-292-341*
				♦	♦	♦	♦	♦					L-4422	L-5620	45-093
♦	♦												L-4453	-	45-096
					♦	♦	♦	♦	♦	♦			L-4994	L-5620	45-097
							♦	♦	♦	♦	♦		L-5361	L-5620	45-098
	♦	♦			♦	♦							L-8763	L-5620	45-099

\*Carte blister

Dénudeurs Stripmaster® IDEAL sous emballage blister avec instructions en anglais, allemand, français, espagnol, italien et suédois

## Dénudeurs Stripmaster® Lite et les jeux de couteaux

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage														Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Dénudeur Réf.:
Dimension du câble mm <sup>2</sup>																
0.05	0.1	0.15	0.22	0.34	0.5	0.75	1	1.5	2.5	4	6	8	10			
												♦	♦	L-4419M	LA-2358	45-090-341
						♦	♦	♦	♦	♦	♦			L-4421M	LA-2358	45-092-341 oder 45-292-341*
♦	♦	♦	♦	♦	♦									L-5361M	LA-2358	45-098-341

\*Carte blister

## ACCESSOIRES

- La butée de longueur de dénudage permet d'avoir une longueur de dénudage uniforme, de 2,3 à 19 mm



Description	Réf.:
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour dénudeur Stripmaster®)	L-5270
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour Metric Stripmaster®)	45-2019

## PIÈCES DE RECHANGE

Description	Réf.:
Bâti de rechange pour Stripmaster®	L-5620
Patins amovibles de rechange pour Stripmaster®	K-1953

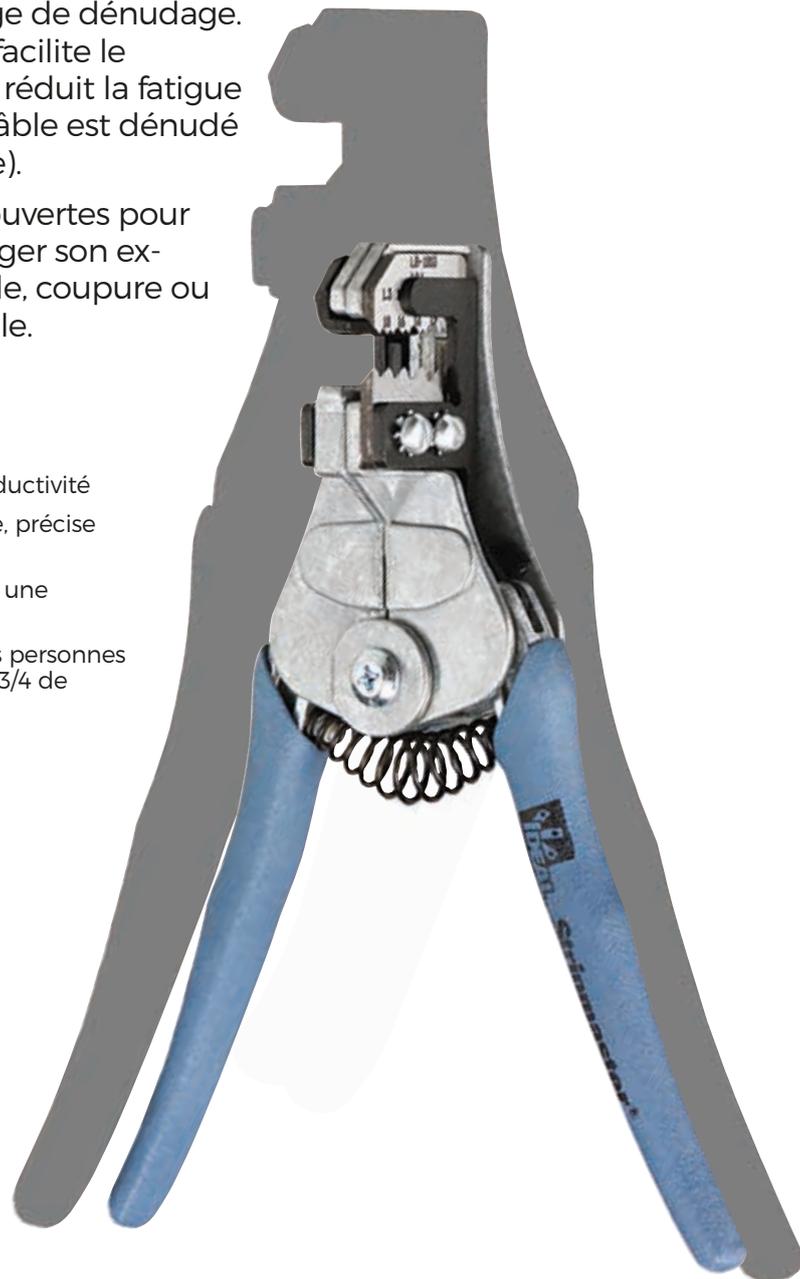
Description	Dimensions (mm)	Poids (g)
Dénudeur	170 x 125 x 37	380
Emballage	193 x 75 x 38	

# DÉNUDEURS STRIPMASTER® LITE

Les dénudeurs Stripmaster® Lite polyvalents sont des standards de l'industrie. Ils comprennent un grip de serrage qui maintient fermement le câble dans une position droite et centrale dans la gauge de dénudage. L'action de levier mécanique de l'outil facilite le dénudage, augmente la production et réduit la fatigue de l'opérateur. Par simple pression le câble est dénudé proprement, jusqu'à 22 mm (7/8 pouce).

Les pinces restent automatiquement ouvertes pour pouvoir retirer le câble sans endommager son extrémité. Le dénudeur évite toute entaille, coupure ou effilochage quelque soit le type de câble.

- En une seule étape, le dénudage améliore la productivité
- Les jeux de couteaux fournissent une coupe nette, précise et propre
- La structure en zinc moulé sous pression apporte une réelle longévité
- Le dénudeur Stripmaster® Lite est conçu pour les personnes qui ont des petites mains – sa taille est égale aux 3/4 de celle du dénudeur Stripmaster®.



**CONSULTEZ LE  
'KIT DE MAINTENANCE'  
PAGE 29**

**CONSULTEZ LES 'MÉTHODES  
D'ÉTALONNAGE' PAGE 27**

# DÉNUDEURS STRIPMASTER® LITE

## Dénudeurs Stripmaster® Lite et les jeux de couteaux

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage										Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Dénudeur Réf.:
Dimension du câble AWG												
12	14	16	18	20	22	24	26	28	30			
		◆	◆	◆	◆					LB-1001	LB-1421	45-671
						◆	◆	◆	◆	LB-1002		45-672
◆	◆	◆	◆							LB-1003		45-673
◆	◆	◆	◆							LB-1004		45-674

## Dénudeurs Stripmaster® Lite et les jeux de couteaux pour câble métrique

Caractéristiques - Diamètre des gauges de dénudage(mm)									Couteaux de rechange (paire) Réf.:	Structure de rechange Réf.:	Dénudeur Réf.:
Dimension du câble mm <sup>2</sup>											
0.05	0.1	0.15	0.22	0.34	0.5	0.75	1	1.5			
				◆	◆	◆	◆	◆	LB-1001M	H-2909	45-671-341
◆	◆	◆	◆						LB-1002M		45-672-341

## ACCESSOIRES

- La butée de longueur de dénudage permet d'avoir une longueur de dénudage uniforme, de 2,3 à 19 mm



Description	Réf.:
Butée de longueur de dénudage transparente réglable (pour Stripmaster® Lite)	LB-1195

## PIÈCES DE RECHANGE

Description	Réf.:
Bâti de rechange pour Stripmaster® Lite	LB-1421

Description	Dimensions (mm)	Poids (g)
Dénudeur	140 x 103 x 31	173
Emballage	193 x 75 x 38	203



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

 [www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



# COUPE-CÂBLE ET AUTRES DÉNUDEURS



COUPE-CÂBLE

**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

[www.idealind.com](http://www.idealind.com)

 [www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)

# COUPE-CÂBLE À ENCOCHE EN V - V-NOTCH

- L'encoche en V réduit la force requise pour couper.
- Design compact et léger.
- Poignées rembourrées et dans une couleur vive pour les repérer rapidement.
- Manches à haute visibilité pour éviter les FOD (objets intrus)



Description	Réf.:
Coupe-câble à encoche en V - V-Notch	45-353



COUPE-CÂBLE

- Grip rembourré
- Coupe en cisaillement et contour complet
- Action à ressort
- Coupe précise du câble
- Préserve la symétrie du câble



# COUPE-CÂBLE T<sup>®</sup>-CUTTER LITE

- Lame de type couteau qui fournit une coupe en cisaillement.
- Design compact et léger.
- Idéal pour les câbles en cuivre et aluminium.



Description	Réf.:
Coupe-câble T <sup>®</sup> -Cutter Lite	45-260

# COUPE-CÂBLE T<sup>®</sup>-CUTTER

- Lames extra-fines en acier trempé.
- Ouverture automatique à ressort.
- Pince à bec pratique pour exercer une force supplémentaire.
- Résistant à la corrosion, finition brunie.
- Languette de blocage pour maintenir le ressort en place.



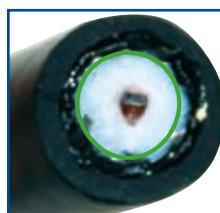
Description	Réf.:
Coupe-câble T <sup>®</sup> -Cutter	45-123

# COUPE-CÂBLE DATA T<sup>®</sup>-CUTTER

- Les lames incurvées minimisent la déformation du câble et gardent l'impédance du câble ( $\Omega$ ) uniforme pendant le branchement du connecteur sur le raccordement. Cela permet d'obtenir un outil de dénudage plus efficace et précis.
- Coupe des câbles à paires multiples jusqu'à 12,7 mm et des câbles coaxiaux jusqu'à RG-9/U
- Capacités de coupe qui convient pour des câbles souples (pas les câbles aluminium-acier)
- Les conducteurs centraux en acier renforcé peuvent être coupés avec ses lames de découpes spéciales
- Poignées avec ressort qui nécessitent moins d'effort lors de coupes répétées
- Loquet de verrouillage pour garder l'outil fermé dans sa pochette et protéger les bords de la lame



Bonne diélectrique ronde



Mauvaise diélectrique ovale



Description	Réf.:
Coupe-câble Data T <sup>®</sup> -Cutter	45-074

# DÉNUDEUR POUR FIBRE OPTIQUE MINILITE-STRIP™

- Petite encoche de dénudage précise pour dénuder des revêtements intermédiaires de 900 micron ou 250 micron de la fibre de 125 micron
- Encoche de dénudage ronde plus large pour retirer 3 mm de la gaine extérieure
- Encoches de dénudage pré-établies et verrouillées, pas besoin de réglage sur le terrain



Description	Réf.:
Dénudeur pour fibre optique MiniLite-Strip™	<b>45-352</b>

# AUTRES DÉNUDEURS

## DÉNUDEURS REFLEX™ PREMIUM T®-STRIPPER

- Design ergonomique pour un confort maximal.
- Poignées incurvées pour réduire la fatigue du poignet.
- Gaine allant jusqu'à la tête de dénudage pour amortir le pouce et les doigts.
- Gains texturées qui ne glissent pas pour une prise en main sûre et facile.



Description	Câble plein	Câble toronné	Réf.:
Dénudeurs Reflex™ Premium T®-Stripper	10-18 AWG	12-20 AWG	<b>45-415</b>
	14-24 AWG	16-26 AWG	<b>45-416</b>
	6-14 AWG	8-16AWG	<b>45-418</b>
Dénudeur Reflex™ Premium T®-Stripper - métrique	0.5 mm <sup>2</sup> -4.0 mm <sup>2</sup>		<b>45-425-341</b>

## DÉNUDEURS T®-STRIPPER

- Lames de types couteau pour un dénudage précis et facile sans abîmer l'isolant.
- Coupe-fil et trous de bouclage intégrés.
- Pince à bec pratique pour exercer une force supplémentaire
- Calibres de fil marqués au laser pour les repérer rapidement.
- Ouverture automatique à ressort.
- Résistant à la corrosion, finition brunie.
- Fabriqué en acier résistant.



Description	Câble plein	Câble toronné	Réf.:
Dénudeur T®-Stripper - métrique	0.75-6.0 mm <sup>2</sup>		<b>45-120-341</b>
Dénudeur T®-Stripper - métrique	0.5-4.0 mm <sup>2</sup>		<b>45-125-341</b>

# DÉNUDEURS AVEC JEUX DE LAMES RÉGLABLES

- 4 modèles de revêtement de câble d'un diamètre allant jusqu'à 1,5 cm
- Tous les modèles comprennent deux lames avec des profondeurs réglables et une lame tranchante réglable
- Utilisations courantes : gaines en fibre, préparation minicoaxiale, paires de câbles torsadés et autres câbles en cuivre spéciaux où les dénudeurs standards ne sont pas disponibles
- Jeux de lames de rechange disponibles pour tous les modèles



Description	Principaux câbles RG	Jeux de lames de rechange*	Réf.:
Dénudeur de câble, jusqu'à 3,2 mm (1/8 pouce) O.D (Gris)	RG-174, RG-187	L-9225	45-162
Dénudeur de câble, de 3,2 mm (1/8 pouce) à 5,556 mm (7/32 pouce) O.D (Bleu)	Mini Coax RG-58,CB	L-9225	45-163
Dénudeur pour grand câble bleu, de 6,4 mm (1/4 pouce) à 14,3 mm (9/16 pouce) O.D (Bleu)	RG-11, RG-8	L-9226	45-164
Dénudeur, de 4,8 mm (3/16 pouce) à 8 mm (5/16 pouce) O.D (Noir)	RG-59/6, UTP Cable	L-9225	45-165

\* Un jeu de lames comprend 3 lames droites et 1 lame ronde.

AUTRE DÉNUDEURS

# EXTRACTEUR IDEAL 'GRIPPER'™



Description	Réf.:
Extracteur IDEAL 'Gripper'™	45-333



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM

# SERVICE D'EXPERTISE GRATUIT :

IDEAL INDUSTRIES met à votre disposition son expertise afin de définir la meilleure solution de dénudage selon votre application.

Cette analyse est gratuite et sans aucune obligation d'achat. Il s'agit d'un service gratuit d'IDEAL INDUSTRIES.

**'Une idée fausse assez répandue consiste à penser que 2 câbles avec la même jauge auront des mesures identiques.'**

Les diamètres de conducteur de fil peuvent différer tout comme l'épaisseur de leur isolant. Il faut prendre en compte ces 2 facteurs pour pouvoir choisir les bons couteaux, le dénudeur, et la méthode de dénudage en fonction des applications.

Pour bénéficier de cette analyse, nous aurions besoin des informations suivantes :

- **1 mètre du câble/fil qui a besoin d'être dénudé**
- **Votre méthode préférée (manuelle ou automatique)**

Pour les détails requis, veuillez télécharger le formulaire dans notre page Ressources sur notre site Internet ([www.idealind.com](http://www.idealind.com)) sous Catalogues et Aéronautique, appelé :

## **SERVICE D'EXPERTISE GRATUIT**

Merci d'adresser un email à [aerotech@idealindustries.com](mailto:aerotech@idealindustries.com) afin d'ouvrir un dossier et d'obtenir un numéro de référence.

Procéder ensuite à l'envoi d'environ 1 mètre d'échantillon de chaque câble en y joignant ce formulaire dûment complété à l'adresse suivante (le numéro de référence précédemment obtenu est à ajouter sur le colis) :

**IDEAL INDUSTRIES EMEA  
À l'attention de : Département technique  
Unit 3, Europa Court, Europa Boulevard  
Westbrook, Warrington, WA5 7TN, Cheshire  
United Kingdom**



**OCETA**  
WE CONNECT YOUR SYSTEM



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)



**IDEAL INDUSTRIES EMEA**

Unit 3, Europa Park, Europa Boulevard, Westbrook, Warrington, Cheshire, UK.

+44 (0)1925 444 446 | +44 (0)1925 445 501

Bureaux au Royaume Uni, Allemagne et aux Emirats Arabes Unis

[www.idealind.com](http://www.idealind.com)

Catalogue No. P-086-FR  
©2022 IDEAL INDUSTRIES, INC.



**IDEAL INDUSTRIES, INC.**

**OCETA**  
09/22  
**WE CONNECT YOUR SYSTEM**



[www.oceta.shop](http://www.oceta.shop)